

TRICOL 2K PU HV CERAMIC



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЭПОКСИДИРОВАННЫЙ РЕАКТИВНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ

Клей применяется для приклеивания керамической плитки на различные строительные основания: бетонные и ангидридные стяжки, дерево, фанеру, ДСП, ОСП (OSB), металл, оцинкованную сталь, анодированный алюминий, ПВХ, ПС-, ПА-, ПК- материалы, стеклопластик, ламинат HPL, ППС (пенополистирол), пеностекло и т.д.

Обеспечивает надежное вертикальное и горизонтальное склеивание.



жизнеспособность
в тонком слое до
90 минут



подходит для
вертикального
нанесения



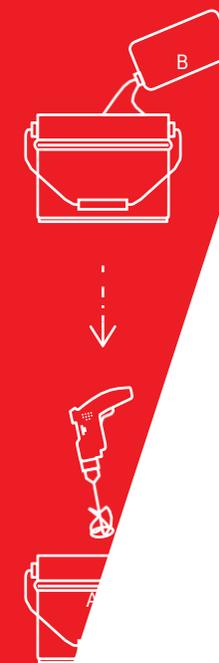
повышенная
адгезия
к металлам



образует прочный,
вибро-, водо-
и термостойкий
клеевой шов



обладает гидроизо-
лирующими свой-
ствами



TEC-NOLOGY RESEARCH- INNOVATION

Технические характеристики смеси компонентов

Параметр	Компонент А	Компонент В
Сухой остаток	100%	100%
Соотношение смешивания по массе:	6	1
Динамическая вязкость при +20 °С, мПа*сек.	1500000-2500000	200 – 400
Плотность при +20 °С, г/см ³	1,65	1,23
	Смесь	
Цвет	Бежевый	
Динамическая вязкость при +20 °С, мПа*сек.	1000000 – 1500000	
Плотность при +20 °С	1,60 г/см ³	
Жизнеспособность в массе	50-70 минут при +20 °С	
Жизнеспособность в тонком слое (открытое время)	80-100 минут при +20 °С;	
Время набора технологической прочности	8 часов при +20 °С; 14 часов при +10 °С;	
Окончательное отверждение	24 часа при +20 °С	
Прочность клеевого соед. на AL/AL	Не менее 7 МПа	
Температура эксплуатации клеевого шва	от -60 °С до +80 °С	

Расход: 400 - 800 г/м² – в зависимости от пористости поверхности.

Упаковка: Компонент А: пластиковое ведро 4,65 кг.

Компонент В: пластиковая бутылка 0,8 кг.

Срок хранения: 9 месяцев в герметичной упаковке при +(15-25) °С.

Очиститель: Ацетон, ксилол, метиленхлорид, этилацетат.

Меры предосторожности:

Компонент А клея не представляет угрозы для окружающей среды и здоровья человека. При работе со смесью компонентов клея (А+В) следует соблюдать осторожность: беречь глаза и кожу: использовать защитные средства для рук и глаз. При попадании на кожу или в глаза обильно промыть водой. Смесью компонентов клея не выливать в канализацию. Отвержденные отходы утилизируются как обычный строительный мусор.

Способ нанесения:

Ручной - полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем.

Подготовка поверхностей к склеиванию:

Очистить склеиваемые поверхности от пыли, масляных и жировых загрязнений. Снять «глянец» с поверхностей экструдированного ППС, ПВХ-, ПК-, ПС-, ПА -листовых материалов.

Внимание! при приготовлении смеси компонентов клея необходимо учитывать его жизнеспособность в массе - не более 50-70 минут при +20°С; избегать попадания влаги в компоненты клея; в противном случае происходит образование пузырьков во время отверждения.

Нанесение:

- Тщательно перемешать содержимое упаковки с компонентом А низкооборотной дрелью с насадкой. При перемешивании избегать вовлечения в клей пузырьков воздуха.
- Вылить в ведро с компонентом А содержимое бутылки с компонентом В.
- Перемешать компоненты клея низкооборотной дрелью с насадкой до однородного состояния в течение 3-5 минут. При перемешивании избегать вовлечения в клей пузырьков воздуха.
- Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 400-800 г/м².
- Совместить склеиваемые поверхности и обеспечить их плотное прилегание друг к другу в течение времени набора технологической прочности (не менее 8 часов).

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени отверждения, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.