

МЕКОЛ LVT +

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ДИСПЕРСИОННЫЙ КЛЕЙ С ФИБРО-ВОЛОКНОМ ДЛЯ ГИБКИХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ МЕКОЛ LVT+ - дисперсионный клей, армированный фибро-волоком для прочности клеевого шва. Подходит для приклеивания LVT, SPC, резины и линолеума на нивелирующие полы и абсорбирующие основания.

- ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА**
- Однокомпонентный клей, готовый к применению,
 - Нейтральный запах, не относится к классу опасных веществ,
 - Легко наносится шпателем,
 - Длительное рабочее время позволяет укладывать покрытия около 45 мин после нанесения клея,
 - Высокая первоначальная клеящая способность для быстрой адгезии с покрытиями,
 - Легкое очищение остатков клея,

ПРИМЕНЕНИЕ Для приклеивания:

- LVT (кварцвиниловой плитки)
- Натурального линолеума
- Резины
- SPC

на нивелирующие полы и другие абсорбирующие основания. Подходит также для укладки ПВХ и текстильных листовых и плиточных покрытий. Пригоден для приклеивания на стены и основания с водяным подогревом. Для использования внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа:	акриловая смола в водной дисперсии с добавлением синтетического волокна
Цвет:	белый
Вязкость:	пастообразная
Время выдержки:	около 10 минут при t 23°C и 50-65% ОВВ
* Рабочее время :	около 45 минут при t 23°C и 50-65% ОВВ*

* Высокая температура и высокая относительная влажность воздуха (ОВВ) ускоряют время отверждения клея, при этом сокращается его рабочее время. Низкие значения температуры и ОВВ замедляют отверждение клея и продлевают рабочее время.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

- Полная полимеризация через 48-72 часа

РАСХОД

- Зубчатый шпатель А1 200 – 300 гр/м²
- Зубчатый шпатель А2 300 – 350 гр/м²

КЛАССИФИКАЦИЯ БЕЗОПАСНОСТИ продукт не относится к классу опасных веществ.

**РУКОВОДСТВО
ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Перед нанесением клея проверьте основание, оно должно быть чистым, сухим, прочным и ровным. Перед применением клей следует хорошо перемешать. Производите укладку в течении рабочего времени клея около 45 минут. Подождите, пока клей частично подсохнет (примерно 10 минут), затем положите покрытие на еще влажный клей, и сразу же прикатайте его специальным валиком для удаления воздуха и полного контакта покрытия с клеем. Подходит для приклеивания на полы и стены. Окончательная прочность соединения достигается через несколько дней часа после приклеивания. Время нанесения и склеивания, указанное в характеристиках, относится к температуре окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 50%.

**ОПТИМАЛЬНЫЕ
УСЛОВИЯ РАБОТЫ**

Температура в помещении:	20 – 25°C (допустимо 15 – 25 °C)
Относительная влажность воздуха (ОВВ):	50 – 65% (допустимо 40 – 65%)
Влажность цементной стяжки:	
• по гравиметрическому методу	макс. 3%
• по карбидному (СМ) методу	макс. 2%
Влажность цементной поверхности с подогревом:	
• по карбидному (СМ) методу	макс. 1,7%

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТА**

Невысохший клей стереть бумагой или тканью, при необходимости использовать воду. Высохшие частицы клея удалить механическим путем.

ФАСОВКА

Пластиковое ведро 6/12 кг

ХРАНЕНИЕ

Клей хранится в закрытой упаковке при температуре от + 5°C до + 25° С. При частичном использовании содержимого упаковку следует как можно быстрее плотно закрыть, ограничив доступ воздуха в ёмкость, и использовать в максимально короткое время. При правильном хранении срок годности составляет минимум 15 месяцев.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе. Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание. Пробное склеивание необходимо провести в случае замены материала или фирмы-изготовителя. Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.