



PROSEAL-500

ВЫСОКОМОДУЛЬНЫЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК



Описание:

PROSEAL-500 представляет собой однокомпонентный, ВЫСОКОМОДУЛЬНЫЙ, химически стойкий, безусадочный, полиуретановый клей-герметик. После нанесения, герметик отверждается под воздействием атмосферной влаги в высокоэффективный материал со свойствами клея и герметика, обладающий постоянной эластичностью.

Применение:

PROSEAL-500 является многофункциональным, высокоэффективным герметиком и эластичным клеем одновременно. Пригоден для широкого спектра оснований и обеспечивает постоянное упругое уплотнение наряду с высокой адгезионной прочностью. Подходящие основы: бетон, древесина, керамика, ПВХ поверхности, стекло, сталь, металл окрашенный порошковой краской, алюминий, другие цветные металлы и пластмассы. Застывший шов может быть окрашен.

Энергоэффективный и экологически чистый продукт
LEED Сертификация 2022 год

- Герметизация швов при строительстве и реставрации: автомобильных парковок, подземных паркингов, автостоянок, складских комплексов, пешеходных зон, туннелей, мостов;
- Герметизация деформационных швов в промышленных бетонных полах: производств, торговых, складских, спортивных и развлекательных комплексах, общественных зданиях со степенью подвижки шва до 25 %;
- Герметизация горизонтальных деформационных швов в полах из бетона с подвижностью швов до 25%;
- Герметизация наружных вертикальных и горизонтальных швов железобетонных конструкций, для заделки межпанельных швов, межблочных швов, фасадных швов, заделки межпанельных швов и стыков бревен, герметизации оконных и дверных проемов. Обеспечивает качественное и прочное высоко эластичное уплотнение. С подвижностью швов до 25%;
- Герметизация бетонных и полимербетонных лотков для водоотвода;
- Герметизация мест вводов коммуникаций и при постоянном воздействии воды;
- Герметизация и склейка швов при строительстве и ремонте кузовов автолавок, фургонов, фудтраков, автоприцепов, автобусов, поездов, торговых павильонов, используется для заполнения и герметизации швов, стыков и соединений, а также для защиты сварных швов от коррозии;
- Используется для приклеивания металлических опор(стоек) на бетонные поверхности при монтаже фальш-полов;
- Склеивание и герметизация замковых соединений и соединительных швов, стыков и нахлестов при монтаже быстровозводимых зданий, модульных зданий и сооружений из сэндвич-панелей промышленного и гражданского назначения;
- Герметизация металлической и керамической черепицы, вентиляционных каналов и водоприемных и водопроводных воронок и каналов, для заполнения верхнего отгиба краевых реек и опор под оборудование на кровле;

N. P. T. S.r.l.

New Polyurethane Technologies

Via G.Rossa, 2 – 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 – www.nptsrl.com

- Склеивание и герметизация деревянных напольных покрытий, массивной и паркетной доски, инженерной доски, модульного, промышленного и штучного паркета, деревянных настилов, фанеры и ДСП методом кордонного приклеивания

Основные Преимущества:

- Постоянная эластичность;
- Одновременно служит и клеем и герметиком;
- Адгезия к широкому спектру оснований;
- Высокая заполняемость;
- Заменяет механический крепёж;
- Свойства поглощения вибрации и звукоизоляции;
- Высокая тиксотропность – не стекает;
- Прогнозируемый срок службы (при толщине слоя герметика от 3 мм) – 15 лет;
- Отличная стойкость к старению и атмосферному воздействию;
- Подходит для внутреннего и наружного применения;
- Позволяет компенсировать передачу напряжений благодаря постоянной эластичности;
- Допускает окрашивание многими красками на основе воды/растворителя (рекомендуются предварительные испытания);
- Можно наносить при минусовых температурах до -15°C на сухие поверхности (в этом случае герметик должен быть комнатной температуры и время пленкообразования и застывания увеличится);

Технические Свойства:

Консистенция	Тиксотропная паста
Цвет	Серый, чёрный, белый
Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Влагоотверждаемый
Твердость по Шору А	40-45
Время схватывания при 23°C и влажности 50%	45-55 минут
Отверждение по объему [мм] (1 день при 23°C и 50% отн. влаж.)	2,5 – 3,0
Плотность [г/см ³]	1,32-1,35
Химическая стойкость	Превосходная
Влаго и водостойкость	Превосходная
Модуль упругости при 100% [Н/мм ²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0,8
Предел прочности на растяжение [Н/мм ²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,8
Растяжение до разрыва [%] (ISO 37 DIN 53504)	550-570
Температура нанесения (°C)	от -15°C до +60 °C
Термостойкость (°C)	-60°C /+100°C, кратковременно до 120°C
Температура хранения(°C)	от +5°C до +25°C (краткосрочно до -15°C)
Упаковка	Фольгированная туба- 600мл.
Срок годности	12 месяцев

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал	Концентрация	Стойкость
Вода		стойкий
Морская вода		стойкий
Гидроксид кальция (известковая вода)	насыщенная	стойкий
Нейтральные моющие средства		стойкий



Щавелевая кислота	20%	стойкий
Соляная кислота	10 %	стойкий
Соляная кислота	100 %	не стойкий
Уксусная кислота	10%	стойкий
Уксусная кислота	Более 10%	не стойкий
Серная кислота	25%	стойкий
Серная кислота	100%	не стойкий
Раствор каустической соды	10%	стойкий
Гипохлорит натрия (отбеливатель для полов)		кратковременно
Углеводород		стойкий
Нефтепродукты		кратковременно
Дизельное топливо		кратковременно
Бензин		кратковременно
Ацетон	100%	не стойкий
Масло промышленное		кратковременно
Масло автомобильное		кратковременно
Масло растительное		кратковременно

Инструкция по применению:

Подготовка поверхности:

Провести испытания оснований на адгезию. Для достижения оптимальной адгезии может потребоваться использование очистителей и/или грунтовок. Как правило, основание должно быть подготовлено в соответствии с инструкциями NPT; техническое руководство в отношении адгезии на конкретных поверхностях может быть получено после передачи образца основания для анализа в наших лабораториях. Поверхность должна быть чистой, сухой, без остатков воды, масла, смазки или ржавчины и должна быть качественно обработанной. Необходимо удалить все лишние частицы или остатки струей сжатого воздуха, наждачной бумагой или жесткой щеткой. Стекло, металл и другие непористые поверхности должны быть очищены от любых покрытий и протерты растворителем. Сборные панели с использованием опалубочных смазок, отличных от полиэтиленовой пленки, должны быть подвергнуты пескоструйной обработке или обработаны механически, а пыль удалена.

Продукт наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести фольгированную трубу в пистолет ручной или , пневматический пистолет (с телескопическим поршнем), установить наконечник и отрезать его под необходимым углом в соответствии с желаемой толщиной шва и профиля. Чтобы получить ровную заделку швов, рекомендуется оклеивать края швов малярным скотчем, который следует удалить сразу после сглаживания герметика с помощью пластикового шпателя.

PROSEAL-500 можно применять на вертикальных и горизонтальных поверхностях до 30 мм толщины швов. При большей ширине, **PROSEAL-500** сначала наносится по бокам швов и хорошо зашпаклевывается с целью достижения достаточного сцепления. После этого полностью заполняется сечение швов. Поверхность следует сглаживать надлежащим инструментом. После вскрытия упаковки, продукт должен быть использован в течение относительно короткого периода времени. Оптимальная рабочая температура для основания и герметика составляет от 15°C до 25°C.

Химическая стойкость:

Длительная устойчивость к пресной воде, морской воде, известковой воде, щелочным растворам и чистящим средствам. Краткосрочная устойчивость к бензину, жирам и нефтепродуктам. Отсутствие стойкости к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам или растворителям. Эта информация предлагается только для общего сведения. Рекомендации по конкретному использованию будут предоставлены по запросу.

Использование в качестве герметика:

Чтобы обеспечить свободное перемещение герметика между краями шва, крайне важно, чтобы герметик не прилипал с нижней стороны, поэтому, для надлежащей герметизации необходимо установить анти адгезионные прокладки из вспененного полиэтилена (жгут круглого сечения) на соответствующую глубину шва. Нанести подходящую грунтовку на края шва и соблюсти время выдержки, чтобы избежать образования пузырьков в неотвержденном герметике захваченным растворителем вследствие роста температур. Выдавливать герметик и заполнять им шов, обеспечивая полный контакт с краями шва и жгутом в его нижней части. Удерживая сопло в герметике, продолжать равномерную подачу не отрывая сопла, чтобы избежать захвата воздуха. Избегать наложения герметика, чтобы не допустить образования воздушной пробки. После наполнения, необходимо удалить излишки герметика для получения гладкой поверхности, что обеспечит полный контакт с краями и нижним шнуром шва, а также будет способствовать разрушению пузырьков воздуха, которые могли возникнуть внутри герметика. Если требуется получение точных линий шва или исключительно тонких линий необходимо использовать липкую ленту. Удалить ленту, пока герметик еще мягкий.

Для успешной герметизации швов важно выполнить следующие рекомендации по конфигурации шва:

Для швов до 12 мм в ширину, отношение ширины к глубине = 1:1

Для швов более 12 мм в ширину, отношение ширины к глубине = 2:1

Использование в качестве клея:

Нанести точечно или линией на подготовленные поверхности, затем плотно прижать детали, которые должны быть склеены.

Указания по обработке и ограничения:

Обработка и отделка должны выполняться в пределах времени образования пленки герметика. **PROSEAL-500** может быть окрашен. Краска должна быть проверена на совместимость посредством предварительных проб. Необходимо осторожно относиться к использованию спирта или алкидной смолы, так как они способны влиять на процесс отверждения герметика и сокращать время высыхания самой краски. Следует понимать, что твердость и толщина слоя краски может снижать упругость герметика и привести к растрескиванию красочного слоя.

Не отверждать одновременно с кремнийорганическими герметиками. Избегать контакта со спиртом и другими обезжиривающими растворителями во время отверждения. Не наносить на влажные пористые основания, так как это может привести к образованию пузырьков в герметике. При нанесении герметика избегать захвата воздуха. Поскольку продукт является влагоотверждаемым, необходимо обеспечить достаточный приток воздуха. Для надежного склеивания элементов могут потребоваться дополнительные держатели или опоры на период отверждения.

Чистка инструмента:

Очищать инструменты ацетоном или спиртом сразу после использования. Затвердевший материал можно удалить только механическим путем.

Персональные защитные меры:

Избегайте контакта клея с кожей, используйте латексные, резиновые или полиэтиленовые перчатки.

Основная информация:

Информация, содержащаяся в техническом листе, основана на лабораторных испытаниях соответствует существующим знаниям и опыту компании. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория, и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находятся вне нашего контроля и зависят от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте пожалуйста пробные тесты или свяжитесь с нашим официальным представителем. Производство материалов периодически совершенствуется и оптимизируется, поэтому компания производитель N.P.T. оставляет за собой право изменять и обновлять технические листы информации без уведомления потребителей.

N. P. T. S.r.l. a Socio Unico

New Polyurethane Technologies

Via G.Rossa, 2 – 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 – www.npt srl.com